**ÖZEL/03 KURŞUN GEÇİRMEZ ALÜMİNYUM GİYDİRME CEPHE YAPILMASI**

1- Kurşun geçirmez doğramalar, EN 1522 – FB7(NS) standardında kurşun geçirmez özelliğinde olacaktır. Kurşun geçirmez doğramaların bu standartta olduğu, uluslar arası geçerliliği olan kuruluş tarafından akredite edilen test raporu ile ibraz edilecektir.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SINIF** | **SİLAH TİPİ** | **MERMİ ÇAPI** | **MERMİ** | **DENEY KOŞULU** | |
| **TİP** | **DENEY ATIŞ MESAFESİ(m)** | **MERMİ HIZI (m/s)** | |
| **FB7 (NS)** | Yivli Tüfek | 7,62 x 51 AP | FJ / FC / SCP1 | 10 ± 0,5 | 830 ± 10 | |
|  |  |  |  |  | |

2- Kurşun geçirmez pencere ve kapı yapımında kullanılan doğramalar ; yivli tüfek ile, SC tipinde, 7,62x51 çapında ,9,5 gr ağırlığında, yaklaşık 830m/s hız ile 10 mt'den atılan 3 adet mermiyi durduracak standartdadır İbraz edilecek test raporunda bu özelliklerin bulunması gerekmektedir.

3- Kurşun geçirmez Giydirme cephelerde düşey profil 70 mm x 210 mm ölçülerinde ve en az 3 mm et kalınlığında olacaktır.

4- Kurşun geçirmez Giydirme cephelerde yatay profil 70 mm x 190 mm ölçülerinde ve en az 3 mm et kalınlığında olacaktır

5- Kurşun geçirmez Cephe profilleri naturel eloksal olacaktır.

6- Kurşun geçirmez Cephe profilleri piyasada bulunan mevcut cephe profilleri ile yapılmayacak olup, balistik sistemler için tasarlanmış özel profiller ile çözüm sağlanacaktır.

7- Kurşun geçirmez Cephe montajından sonra dört tarafı 1 mm EPDM mebran ile su yalıtımı sağlanacaktır.

8- Cephe kenarları ve betonarme arasında dış cephe kaplaması için bırakılan boşluklar kolon/cephe arası zırh çeliği ile kaplanacaktır.

9- Sistemin montajında kullanılacak yardımcı elemanlar (Ankalaj, vida, dübel vs) paslanmayan türde galvaniz veya paslanmaz çelik kullanılacaktır.

10- Sistemde kullanılacak cam fitilleri EPDM conta olacaktır.

**CE STANDARTLARINDA KURŞUN GEÇİRMEZ GİYDİRME CEPHE’ DE ARANACAK PERFORMANS DEĞERLERİ (EN-14351-1+A1 ürün normuna göre) doğrama ve cam bir bütün olarak değerlendirilecektir.**

1. Kurşun geçirmezlik EN 1522-1523 FB7 NS
2. İSO 9001:2002
3. İSO 14001:2002
4. İSO 18001:2007
5. KAPASİTE RAPORU
6. HİZMET YETERLİLİK BELGESİ

Zırh çelik takviyeli doğrama sistemlerinde **kesinlikle ( HARDOX ) Aşınma çeliği kullanılmayacaktır.**  mutlak suretle 14,5 mm ARMOR 500 , RAMOR 500 , PROTECTİON 500 VB Zırh çelikleri kullanılacak imalatçı firma bu ürünleri fatura ibrazları ve varsa plaka sertifikası’nı ibraz edecektir.

Sistemde kullanılacak zır çeliği 15 mm kalınlığın üzerine çıkmayacaktır.

Tüm malzemelere imalattan önce malzeme onayı alınacaktır.

Genel bilgileri verilen malzemelerin onayları sırasında idarenin istediği ilave detaylara uyulmak zorunludur.

Yukarıdaki teknik özelliklere uygulama projesi ve detayına uygun olarak Her türlü malzeme ve zayiatı, işçilik, nakliye, yatay ve düşey taşımalar, yükleme-boşaltma, alet edevat giderleri müteahhitlik karı ve genel giderler dâhildir.